

## LUBRAL SUGAR MILL ISO 22000

### ACEITE LUBRICANTE

#### DESCRIPCIÓN

SUGAR MILL es un fluido formulado con bases sintéticas de alta viscosidad en conjunto con excelente tecnología de extrema presión, para los requerimientos de lubricación más exigentes como cojinetes, conjunto piñón corona, entre otros. La estabilidad, el espesamiento y la adherencia forman una capa resistente al lavado y a la contaminación por polvo. Sus aditivos de alta protección mitigan el desgaste entre metales en condiciones de lubricación límite, protegiendo adicionalmente metales amarillos.

SUGAR MILL es un fluido ámbar sin sólidos dispersos, con alta adherencia y limpieza de trabajo. No contiene metales pesados, productos clorados u otro tipo de solventes, lo cual ayuda a mantener las normas de seguridad y regulaciones medioambientales debido a que no contiene diluyentes y presenta alto punto de inflamación.

#### CARACTERÍSTICAS

PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado de viscosidad ISO		22000
Color	Visual	Ámbar
Apariencia	Visual	Brillante
Viscosidad cinemática @40 °C, cSt	ASTM D-445	22000
Viscosidad cinemática @100 °C, cSt	ASTM D-445	810
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	211
Densidad @20°C, g/ml	ASTM D-1298	0.89
Temperatura de inflamación, °C	ASTM D-92	175
Punto de Soldado, Kgf	ASTM D-2596	800
Corrosión en lámina de cobre	ASTM D-130	1ª
Espumación ml/min, máx.	ASTM D-892	
Secuencia I		20/0
Secuencia II		50/0
Secuencia III		20/0

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en [venta@lubral.com](mailto:venta@lubral.com)

#### BENEFICIOS

- Excelente lubricación y protección de las piezas metálicas, reduciendo futuros costos de mantenimiento.
- Resistencia al lavado por agua y contaminantes abrasivos.
- Evita esparcimiento de producto alrededor del área lubricada manteniendo limpia el área de trabajo.
- Hasta 90% en reducción de impacto ambiental comparado con un aceite asfáltico debido a su alto rendimiento.
- Reducción de accidentes debidos a derrames de aceites asfálticos.
- No ataca metales amarillos.

#### APLICACIONES

Especialmente diseñado para la lubricación de los cojinetes, coronas, engranajes abiertos y cerrados de las diferentes industrias (Azucarera, Minería, Construcción etc.) sometidas a condiciones de carga extrema.