

DESCRIPCIÓN

Lubricante elaborado con aceites básicos parafínicos hidrotratados, y aditivos de última generación que le permiten un óptimo desempeño en sistemas hidráulicos con servomecanismos.

BENEFICIOS

- Alto nivel de filtración.
- Excelente demulsibilidad.
- Protección extraordinaria contra el desgaste.
- Alta estabilidad térmica.
- Resistencia a la oxidación y corrosión superior a los aceites hidráulicos convencionales.
- Protección de sellos de los sistemas hidráulicos.
- Baja volatilidad.

APLICACIONES

Se recomienda para usarse en sistemas hidráulicos de alto desempeño en donde la formación de depósitos por oxidación (resinas, gomas, lacas) es crítica y donde la presencia de pequeñas cantidades de agua es inevitable, como las máquinas de control numérico (CNC) y particularmente aquellos sistemas donde se utilizan servo-válvulas, actuadores hidráulicos como prensas, transmisiones de máquinas herramientas, compresores

de aire que requieran de aceites con características AW, así como grúas, sistemas de levante de montacargas, bombas de agua, etc.

Aplicaciones donde existe formación de depósitos y lodos con los aceites convencionales y maquinaria en general como: autoelevadores, equipos de minería, máquinas de moldeo e inyección de plásticos.

ESPECIFICACIONES

- Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2.
- GM LS-2
- Eaton Brochure 03-401-2010
- E-FDGN-TB002-E
- JCMAS HK P041
- DIN 51524 PART 1,2,3
- U.S. Steel 126
- Bosch Rexroth RE90220
- Fives Cincinnati P-68, P-69 & P-70.
- ISO 11158 HL, HM, HV.
- JCMAS HK P041
- SWEDISH STANDARD SS 155434:2015
- ZF TE-ML 07H
- ZF TE-ML 21M
- SAE MS1004

CARACTERÍSTICAS

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado de Viscosidad ISO		100
Color	ASTM D1500	1.5
Apariencia	Visual	Brillante
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt	ASTM D445	100
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt	ASTM D445	11
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	94
Temperatura de Inflamación COC, °C	ASTM D92	226
Temperatura mínima de Fluidez, °C	ASTM D97	-12
Demulsibilidad aceite-agua-emulsión ml en 30 minutos	ASTM D1401	40-40-0
Resistencia a la formación de Herrumbre	ASTM D665	Pasa
Espumación Tendencia / Estabilidad ml/min, máx.	ASTM D892	
Secuencia I		20
Secuencia II		50
Secuencia III		20
Corrosión en Lámina de Cobre 3h @ 100 °C	ASTM D130	1b
Tiempo de vida oxidación TOST, h	ASTM D943	5000

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@lubral.com