

LUBRAL HIDRÁULICO HVI ISO 46

FLUIDO HIDRÁULICO DE ALTO ÍNDICE DE VISCOSIDAD TECNOLOGÍA DynaVis®

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico de alto índice de viscosidad con tecnología DynaVis®, elaborado con básicos minerales altamente refinados y aditivos de última generación que proporcionan una mejorada resistencia contra el desgaste, la oxidación, la corrosión y la formación de espuma. Posee una elevada estabilidad térmica, así como alta estabilidad al corte o cizallamiento, lo que le permite mantener viscosidades estables en temperaturas de operación extremas permitiendo eficientizar el consumo de energía, extendiendo la vida del equipo y mejorando la productividad.

BENEFICIOS

- Protección extraordinaria contra el desgaste.
- Elevado índice de viscosidad.
- Alta estabilidad térmica.
- Resistencia a la oxidación y corrosión, superior a los aceites hidráulicos convencionales, evitando la generación de lodos y barnices.
- Protección de sellos de los sistemas hidráulicos.
- Baja volatilidad.
- Elevada estabilidad al corte y/o cizallamiento evitando caídas de presión y pérdida de viscosidad.
- Disminución en el consumo de energía.
- Excelente demulsibilidad.

APLICACIONES

Se recomienda para usarse en sistemas hidráulicos de alto desempeño de equipos industriales como: Maquinas Inyectoras y moldeo de plástico, máquinas y herramientas, prensas, grúas, compresores de aire que requieran aceites hidráulicos, equipos móviles de construcción, minería, mueve tierra, marino y agrícola, sistema de levante de montacargas, bombas de agua, etc., en donde la formación de depósitos por oxidación por temperatura como (resinas, barnices y lacas) es crítica.

Los aceites LUBRA ULTRA HVI cubren y exceden las especificaciones industriales y de fabricantes de equipo original.

- Standard DynaVis®
- DIN 51524 PART 1,2,3
- U.S. Steel 127,136
- JCMAS HK
- Bosch Rexroth RDE 90235
- GM LS-2
- Eaton Vickers
- Parker Denison HF-0
- SAE MS1004
- FIVES Cincinnati P-68

LUBRA ULTRA HVI ISO VG 46

FLUIDO HIDRÁULICO DE ALTO ÍNDICE DE VISCOSIDAD TECNOLOGÍA DynaVis®

CARACTERÍSTICAS

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado de Viscosidad ISO		46
Color	ASTM D1500	1.0
Apariencia	Visual	Brillante
Densidad @ 15°C, g/cm ³	ASTM D4052	0.86
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt	ASTM D445	46
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt	ASTM D445	8.4
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	160
Temperatura de Inflamación COC, °C	ASTM D92	220
Temperatura mínima de fluidez, °C	ASTM D97	-36
Demulsibilidad aceite-agua-emulsión ml en 30 minutos	ASTM D1401	40-40-0
Resistencia a la formación de Herrumbre	ASTM D665	Pasa
Espumación Tendencia / Estabilidad ml/min, máx.	ASTM D892	
Secuencia I		20
Secuencia II		50
Secuencia III		20
Corrosión en Lámina de Cobre 3h @ 100 °C	ASTM D130	1b

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@lubral.com