

## LUBRA ROCK DRILL 150

### LUBRICANTE PARA EQUIPOS NEUMÁTICOS

#### DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante elaborado con aceites básicos refinados y aditivos que les imparten características de resistencia al desgaste, extrema presión, oxidación, herrumbre y corrosión.

#### BENEFICIOS

- Viscosidad adecuada para equipo neumático.
- Resistencia a la oxidación.
- Resistencia al desgaste y extrema presión.
- Lubricidad adecuada para cada aplicación.
- Evitan la formación de espuma.
- Buena repelencia al agua.

#### APLICACIONES

Se recomienda para lubricar equipos y herramientas neumáticas tales como: Rotomartillos, perforadoras de rocas, pistolas rompedoras de concreto y otros equipos neumáticos. Y también está recomendado para sistemas de lubricación conjuntos de engranajes y guías.

#### CARACTERÍSTICAS

PRUEBAS	METODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado de Viscosidad ISO		150
Color	ASTM D1500	2.5
Apariencia	Visual	Brillante
Densidad@20°C, g/ml	ASTM D1298	0.88
Temperatura de Inflamación COC °C	ASTM D92	230
Viscosidad Cinemática @40°C, cSt	ASTM D445	150
Viscosidad Cinemática @100°C, cSt	ASTM D445	15
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	100
Espumación ml/min, máx.	ASTM D892	
Secuencia I		20/0
Secuencia II		50/0
Secuencia III		20/0
Temperatura Mínima de Fluidez °C	ASTM D97	-9

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en [venta@lubral.com](mailto:venta@lubral.com)