

LUBRAL TURBINAS ALTO DESEMPEÑO ISO VG 68

ACEITE PARA TURBINAS

DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante fabricado con básicos hidrotratados y aditivos de alta calidad que le proporcionan características excepcionales contra la oxidación, corrosión y herrumbre además se desarrolló para ofrecer un mejor rendimiento capaz de cumplir con las demandas de las turbinas industriales e hidroturbinas y para otros sistemas que requieren un largo periodo de servicio y el sistema de aditivos que proporcionan un nivel de estabilidad química y térmica extremadamente alto, además de un elevado índice de viscosidad que le permite desempeñarse en un intervalo amplio de temperaturas de operación, además de tener una completa separación de agua y aceite y resiste la formación de emulsiones.

BENEFICIOS

- Excelente resistencia a la oxidación, herrumbre y corrosión.
- Excelente demulsibilidad
- Viscosidad óptima para condiciones severas de operación
- Excelente protección contra el desgaste
- Alto índice de viscosidad
- Alta estabilidad química
- Alta estabilidad térmica
- Estabilidad a la oxidación.
- Resistencia a formación de barnices y lodos.
- Resistencia a la formación de espuma

- Reducción de problemas y de costo del mantenimiento.
- Operación de los sistemas más eficientes
- Prolonga la vida del equipo.
- Evita la cavitación de las bombas y sin ruido.

APLICACIONES

Se recomienda su aplicación en cojinetes de turbinas de vapor, turbinas lubricadas por salpicadura Hidroturbinas multiplicadores, sopladores de gas, bombas hidráulicas, centrifugas y compresores de aire rotatorios y/o de émbolos, y algunos sistemas de circulación y equipos auxiliares bombas de agua, motores eléctricos de alto desempeño que requieren de un aceite con baja tendencia a la formación de carbón y un alto índice de viscosidad que le permita lubricar con temperaturas elevadas de operación.

SATISFACE LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES

DIN 51524, p.1 (HL); DIN 51517, p.2 (CL); ANFOR NF E 48-603(HL); CINCINNATI MILACRON P-38(HL-32), P-55(HL-46), P-54 (HL-68),P-57(HL-150),P-62(FC-10),DIN 51515,p.1(L-TD),p.2(L-TG);SIEMENS TLV 9013 04;BS 489;GEK 32568 A/C;MIL-L-17672 D,CEGB 207001;BROWN BOVERI HTGD 90117;ALSTOM HTGD 90 117 V0001 S; U.S. STEEL 120; WESTINGHOUSE ELECTRIC CORP. TURBINE OIL SPEC.

LUBRAL TURBINAS ALTO DESEMPEÑO ISO VG 68

ACEITE PARA TURBINAS

CARACTERÍSTICAS

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado de Viscosidad ISO		68
Color	ASTM D1500	1.5
Apariencia	Visual	Brillante
Densidad @20°C, g/ml	ASTM D1298	0.87
Viscosidad Cinemática @40°C, cSt	ASTM D445	68
Viscosidad Cinemática @100°C, cSt	ASTM D445	8.75
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	100
Temperatura de Inflamación COC, °C	ASTM D92	222
Demulsibilidad aceite-agua-emulsión ml en 30 minutos	ASTM D1401	40-40-0
Resistencia a la formación de Herrumbre	ASTM D665	Pasa
Espumación ml/min, máx.	ASTM D892	
Secuencia I		20/0
Secuencia II		50/0
Secuencia III		20/0

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@lubral.com