

## LUBRAL CUTTING 17 B

ACEITE DE CORTE DIRECTO

### DESCRIPCIÓN

Aceite parafínico para materiales ferrosos en condiciones moderadas de operación, con propiedades de extrema presión. Está formulado para el corte de metales y aleaciones de acero en operaciones con velocidades de 70 a 90 ft/min.

### BENEFICIOS

- Aceite del tipo no manchante.
- Evita la acumulación excesiva de viruta y polvo metálico.
- Alarga la vida de la herramienta.

- Mantiene la temperatura adecuada de trabajo.
- Buenas características de lubricidad y de extrema presión.

### APLICACIONES

Se recomienda principalmente para el maquinado en tornos de revolver automáticos o semiautomáticos de aceros duros o en torno general para aceros de mediano y bajo carbón, roscados, taladrados, cepillado, formado, adelgazado, machueleado y para maquinar tornillos en máquinas automáticas en aceros medianos.

### CARACTERÍSTICAS

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Color	ASTM D-1500	3.5
Apariencia	Visual	Brillante
Densidad @20°C, g/ml	ASTM D-1298	0.89
Viscosidad Cinemática @40°C, cSt	ASTM D-445	37
Viscosidad Cinemática @100°C, cSt	ASTM D-445	6.1
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	110
Temperatura de Inflamación COC, °C	ASTM D-92	220
Temperatura mínima de fluidez, °C	ASTM D-97	-15
Desgaste 4 bolas	ASTM D-4172	0.63

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar En [venta@lubral.com](mailto:venta@lubral.com)