

LUBRAL SAE 15W-40 API SP

ACEITE MULTIGRADO MINERAL PARA MOTOR A GASOLINA

DESCRIPCIÓN

Formulado para los diseños de motores de hoy. SAE 15W-40 API SP es un aceite mineral que ofrece al motor protección y desempeño elevado. Elaborado con bases minerales y una química avanzada que proporciona excelente protección contra el desgaste y oxidación, a la vez que mejora las propiedades del aceite a través del tiempo, conservando los beneficios de viscosidad, fricción y antidesgaste a pesar de las altas temperaturas de operación dentro del motor. Diseñado para mejorar la potencia y la aceleración. Creado para condiciones extremas de conducción en frío y calor: stop and go, viajes cortos frecuentes. Cumple con los requerimientos de API SP.

BENEFICIOS

- **Minimiza LSPI.**
Protege a los motores modernos TGD I y GDI contra daños severos causados por LSPI (Low Speed Pre-Ignition). Tecnología que reduce hasta 5 veces la probabilidad de que ocurra un evento de pre-ignición a baja velocidad¹.

- **Drenaje extendido.**
Reduce los gastos de mantenimiento debido a su protección completa en condiciones extremas. Previene la acumulación de lodos y depósitos en el motor gracias a su tecnología detergente y dispersante.
- **Protección al desgaste.**
Tecnología antifricción que controla el desgaste metal – metal.
Viscosidad que permite mantener la película de lubricación para evitar el contacto metal – metal.

ESPECIFICACIONES

- API SP

APLICACIONES

SAE 15W-40 API SP es recomendado para el servicio de motores a gasolina de vehículos último modelo y años anteriores con protección adicional contra la preignición a bajas velocidades.
Consulte el manual de su vehículo para el correcto grado de viscosidad.

1.De acuerdo con los resultados obtenidos en la Secuencia IX.

CARACTERÍSTICAS

| PRUEBAS | MÉTODO DE PRUEBA | VALOR TÍPICO |
|---|------------------|--------------|
| Grado SAE | J300 | 15W-40 |
| Apariencia | Visual | Brillante |
| Color | ASTM D1500 | 3.0 |
| Densidad @ 20°C, g/cm ³ | ASTM D4052 | 0.87 |
| Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt | ASTM D445 | 96 |
| Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt | ASTM D445 | 13.2 |
| Índice de Viscosidad | ASTM D2270 | 136 |
| Temperatura de Inflamación COC, °C | ASTM D92 | 232 |
| Temperatura mínima de Fluidez, °C | ASTM D97 | -27 |
| TBN, mg KOH/g | ASTM D2896 | 7 |
| Simulación de arranque en frío CCS, cP @ -20°C | ASTM D5293 | 4800 |
| Espumación Tendencia / Estabilidad ml/min, máx. | ASTM D892 | |
| Secuencia I | | 10/0 |
| Secuencia II | | 50/0 |
| Secuencia III | | 10/0 |

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@lubral.com