

LUBRAL DUO TEMP 35%

DESCRIPCIÓN

El anticongelante y refrigerante de uso directo es una formulación basada en Etilenglicol con características de desempeño adecuadas para la protección de sistemas de enfriamiento de máquinas de combustión que están constituidas por metales o aleaciones del tipo aluminio, acero, cobre, hierro y bronce.

BENEFICIOS

- Máxima protección a bajas y altas temperaturas.

- Máxima protección contra la oxidación y corrosión.
- Buena protección en períodos largos de cambio.
- Excelente protección en aluminio, acero, cobre, bronce, hierro, mangueras, hule y sellos.

APLICACIONES

Es recomendado para la mayoría de los vehículos automotrices nacionales e importados, carros de pasajeros, camiones de servicio ligero, equipos de construcción e instalaciones de tipo estacionario.

CARACTERÍSTICAS

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Apariencia	Visual	Brillante
Color	Visual	Amarillo
Densidad @ 20°C, g/ml	ASTM D-4052	1.05
Temperatura de Congelación, °C	ASTM D-1177	-18
Temperatura de Ebullición, °C (15 psi)	ASTM D-1120	126
Temperatura de Ebullición, °C (presión atmosférica)	ASTM D-1120	104
pH @	ASTM D-1287	8.5
Contenido de agua, % vol.	ASTM D-1123	63.4
Reserva alcalina, ml	ASTM D-1121	2.6
Corrosión en refrigerantes de motores	ASTM D-1384	Pasa

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@lubral.com