

LUBRA ELC 96%

DESCRIPCIÓN

Lubra ELC 96% es un anticongelante basado en ácidos carboxílicos para servicio ligero que cumplen los estándares de ASTM D3306. Por su tecnología, no contiene nitritos, aminas, fosfatos ni silicatos (NAPS free). Este producto representa la última generación en refrigerantes para uso automotriz en general para intervalos extendidos de cambio en todos los vehículos (hasta 4 años después del flushing y llenado inicial).

La fórmula provee protección superior contra la congelación, corrosión, y el sobrecalentamiento en todos los sistemas de enfriamiento de motores modernos. Protege efectivamente contra la corrosión y los depósitos en las partes vitales del sistema de enfriamiento, los canales de enfriamiento del monoblock, la cabeza, el radiador, la bomba de agua y el intercambiador.

Lubra ELC 96% es adecuado para uso en automóviles europeos, asiáticos y americanos que requieran de anticongelantes libres de fosfatos y silicatos recomendados para aplicaciones de servicio extendido.

BENEFICIOS

- Excelente transferencia de calor.
- Excelente protección contra el pitting.
- Al ser libre de silicatos, no hay formación de geles en uso o en almacenamiento.
- Protección superior contra la corrosión.
- Debido a su naturaleza orgánica, es la mejor protección para aluminio e intervalos de cambios extendidos.

APLICACIÓN

Usar agua limpia suavizada, preferentemente agua destilada o desionizada. Aguas residuales de minería, agua de mar o de residuos industriales no debe de ser utilizada.

Este producto debe usarse diluido.

Lubra ELC 96% debe diluirse en proporción 50% en volumen de agua antes de llenar el sistema de enfriamiento.

CUMPLE CON LOS SIGUIENTES REQUERIMIENTOS:

- ASTM D3306
- ASTM D4985
- GM 6277M
- SAE J1034
- SAE J814
- SAE J1941

El desempeño sólo es alcanzado utilizando únicamente este producto, la mezcla con otros anticongelantes se realizará solo en circunstancias especiales y en niveles menores del 10 al 20 %. Cuando se utiliza una mezcla, el intervalo de servicio es el del refrigerante de menor desempeño.

LUBRA ELC 96%

CARACTERÍSTICAS

PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Color	Visual	Amarillo
Apariencia	Visual	Brillante
Densidad @ 20°C, g/ml	ASTM D-1122	1.12
Temperatura de congelación °C, 50% en agua destilada	ASTM D-1177	-37
Temperatura de ebullición °C, sin diluir		
Temperatura de ebullición °C, al 50% en agua destilada (presión atmosférica)	ASTM D-1120	107
Temperatura de ebullición °C, al 50 % en agua destilada (15 psi)	ASTM D-1120	130
pH al 50% en agua destilada	ASTM D-1287	8.0
Agua, % peso, máx.	ASTM D-1123	5.0
Reserva alcalina, ml, mín.	ASTM D-1121	5.0

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@lubral.com