

LIQUIDO PARA DIRECCIÓN HIDRÁULICA

DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante elaborado con aceites básicos minerales refinados, mezclados con aditivos seleccionados que le proporcionan al producto final características de resistencia a la oxidación, corrosión, herrumbre, desgaste, formación de lodos y depósitos, propiedades antiespumantes y buena estabilidad al corte.

- Buen comportamiento a bajas temperaturas
- Resiste la oxidación
- Evita la formación de herrumbre y corrosión.
- Alto índice de viscosidad
- Previene la formación de lodos y depósitos
- Compatible con otros fluidos de dirección hidráulica
- Disminuye la fricción en los componentes de la dirección.

BENEFICIOS

- Excelente protección contra el desgaste.
- Buenas propiedades antiespumantes
- Excelente estabilidad al corte

CARACTERÍSTICAS

APLICACIONES

Recomendado para automóviles, camionetas y carros de pasajeros.

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Color	ASTM D1500	1.5
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura De Inflamación COC °C	ASTM D92	180
Viscosidad Cinemática @ 40°C cSt	ASTM D445	51
Viscosidad Cinemática @ 100°C cSt	ASTM D445	9
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	153
Temperatura de congelación, °C	ASTM D97	-42
Prueba de Herrumbre	ASTM D665	Pasa
Temperatura mínima de fluidez, °C	ASTM D93	-42

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@lubral.com