

LUBRAL HIDRÁULICO AW ISO 68

ACEITE HIDRÁULICO ANTIDESGASTE

DESCRIPCIÓN

Lubricante elaborado con aceites básicos parafínicos de alta calidad, filtrados y aditivados cuidadosamente para lograr respuestas inmediatas en todos los sistemas hidráulicos. Los aceites HIDRÁULICO AW están diseñados para proporcionar un buen rendimiento en una gama de componentes hidráulicos utilizados en sistemas sometidos a condiciones de operación moderadas a severas.

Su alto nivel de resistencia a la oxidación y estabilidad química ayuda a controlar la formación de depósitos y optimiza el funcionamiento de los equipos eliminando el atascamiento de las válvulas. Proporcionan una buena protección contra la herrumbre y la corrosión en las operaciones donde hay alto contenido de humedad o donde los bajos niveles de humedad son inevitables. Los aceites HIDRÁULICO AW separan el agua fácilmente y tienen buenas propiedades de liberación de aire.

BENEFICIOS

- Alto nivel de limpieza permanente en el sistema.
- Alta demulsibilidad controlada para trabajar bajo condiciones de contaminación de agua.
- Excelente protección contra el desgaste.
- Alto índice de viscosidad, lo que le imparte una buena estabilidad térmica.
- Alta resistencia a la oxidación y corrosión.
- Alta resistencia a la formación de lodos.

APLICACIONES

Se recomienda para usarse en sistemas hidráulicos, actuadores hidráulicos, prensas, transmisiones de máquinas herramientas, compresores de aire que requieran de aceites con características AW, así como grúas, sistemas de levante de montacargas, bombas de agua, etc.

También los aceites HIDRÁULICO AW Cumplen o exceden las siguientes especificaciones industriales y de fabricantes de equipo.

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| • Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2. | • U.S. Steel 126 | • SWEDISH STANDARD SS |
| • GM LS-2 | • Bosch Rexroth RE90220 | 155434:2015 |
| • Eaton Brochure 03-401-2010 | • Fives Cincinnati P-68, P-69 & P-70. | • ZF TE-ML 07H |
| • E-FDGN-TB002-E | • ISO 11158 HL, HM, HV. | • ZF TE-ML 21M |
| • JCMAS HK P041 | • JCMAS HK P041 | • SAE MS1004 |
| • DIN 51524 PART 1,2,3 | | |

LUBRA HIDRÁULICO AW ISO 68

ACEITE HIDRÁULICO ANTIDESGASTE

CARACTERÍSTICAS

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado de Viscosidad ISO		68
Apariencia	Visual	Brillante
Color	ASTM D-1500	1.5
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt	ASTM D-445	68
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt	ASTM D-445	9
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	98
Temperatura de Inflamación COC, °C	ASTM D-92	230
Temperatura mínima de fluidez, °C	ASTM D-92	-24
Demulsibilidad aceite-agua-emulsión, ml en 30 minutos	ASTM D-1401	40-40-0
Resistencia a la formación de Herrumbre	ASTM D-665	Pasa
Espumación, ml/min, máx.		
Secuencia I		20
Secuencia II		50
Secuencia III		20
Corrosión en Lámina de Cobre 3h @100°C	ASTM D-130	1b
Tiempo de vida oxidación TOST, h	ASTM D-943	3000

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@lubral.com