

# LUBRAL HIDRÁULICO AW ISO 150

## ACEITE HIDRÁULICO ANTI-DESGASTE

### DESCRIPCIÓN

Lubricante elaborado con aceites básicos parafínicos de alta calidad, filtrados y aditivados cuidadosamente para lograr respuestas inmediatas en todos los sistemas hidráulicos. Los aceites HIDRÁULICO AW están diseñados para proporcionar un buen rendimiento en una gama de componentes hidráulicos utilizados en sistemas sometidos a condiciones de operación moderadas a severas.

Su alto nivel de resistencia a la oxidación y estabilidad química ayuda a controlar la formación de depósitos y optimiza el funcionamiento de los equipos eliminando el atascamiento de las válvulas. Proporcionan una buena protección contra la herrumbre y la corrosión en las operaciones donde hay alto contenido de humedad o donde los bajos niveles de humedad son inevitables. Los aceites HIDRÁULICO AW separan el agua fácilmente y tienen buenas propiedades de liberación de aire.

También los aceites HIDRÁULICO AW cumplen o exceden las siguientes especificaciones industriales y de fabricantes de equipo:

- Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2.
- GM LS-2
- Eaton Brochure 03-401-2010
- E-FDGN-TB002-E
- JCMAS HK P041
- DIN 51524 PART 1,2,3
- U.S. Steel 126
- Bosch Rexroth RE90220
- Fives Cincinnati P-68, P-69 & P-70.
- ISO 11158 HL, HM, HV.
- JCMAS HK P041
- SWEDISH STANDARD SS 155434:2015
- ZF TE-ML 07H
- ZF TE-ML 21M
- SAE MS1004

### BENEFICIOS

- Alto nivel de limpieza permanente en el sistema.
- Alta demulsibilidad controlada para trabajar bajo condiciones de contaminación de agua.
- Excelente protección contra el desgaste.
- Alto índice de viscosidad, lo que le imparte una buena estabilidad térmica.
- Alta resistencia a la oxidación y corrosión.
- Alta resistencia a la formación de lodos.

### APLICACIONES

Se recomienda para usarse en sistemas hidráulicos, actuadores hidráulicos, prensas, transmisiones de máquinas herramientas, compresores de aire que requieran de aceites con características AW, así como grúas, sistemas de levante de montacargas, bombas de agua, etc.

# LUBRAL HIDRÁULICO AW ISO 150

## ACEITE HIDRÁULICO ANTI-DESGASTE

### CARACTERÍSTICAS

PRUEBAS	MÉTODOS	VALOR TÍPICO
Grado de Viscosidad ISO		150
Apariencia	Visual	Brillante
Color	ASTM D1500	2.5
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt	ASTM D445	150
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt	ASTM D445	15.3
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	96
Temperatura de Inflamación COC, °C	ASTM D92	235
Temperatura mínima de fluidez, °C	ASTM D97	-15
Demulsibilidad aceite-agua-emulsión, ml en 30 minutos	ASTM D1401	40-40-0
Resistencia a la formación de Herrumbre	ASTM D665	Pasa
Espumación ml/min, máx.		
Secuencia I		20/0
Secuencia II		50/0
Secuencia III		20/0
Corrosión en Lámina de Cobre 3 hrs @ 100 °C	ASTM D130	1b
Tiempo de oxidación TOST, h	ASTM D943	3000

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en [venta@lubral.com](mailto:venta@lubral.com)