

# LUBRAL TURBINAS ALTO DESEMPEÑO ISO VG 68

## ACEITE PARA TURBINAS

### DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante fabricado con básicos hidrotratados y aditivos de alta calidad que le proporcionan características excepcionales contra la oxidación, corrosión y herrumbre además se desarrolló para ofrecer un mejor rendimiento capaz de cumplir con las demandas de las turbinas industriales e hidroturbinas y para otros sistemas que requieren un largo periodo de servicio y el sistema de aditivos que proporcionan un nivel de estabilidad química y térmica extremadamente alto, además de un elevado índice de viscosidad que le permite desempeñarse en un intervalo amplio de temperaturas de operación, además de tener una completa separación de agua y aceite y resiste la formación de emulsiones.

### BENEFICIOS

- Excelente resistencia a la oxidación, herrumbre y corrosión.
- Excelente demulsibilidad
- Viscosidad óptima para condiciones severas de operación
- Excelente protección contra el desgaste
- Alto índice de viscosidad
- Alta estabilidad química
- Alta estabilidad térmica
- Estabilidad a la oxidación.
- Resistencia a formación de barnices y lodos.
- Resistencia a la formación de espuma

- Reducción de problemas y de costo del mantenimiento.
- Operación de los sistemas más eficientes
- Prolonga la vida del equipo.
- Evita la cavitación de las bombas y sin ruido.

### APLICACIONES

Se recomienda su aplicación en cojinetes de turbinas de vapor, turbinas lubricadas por salpicadura Hidroturbinas multiplicadores, sopladores de gas, bombas hidráulicas, centrifugas y compresores de aire rotatorios y/o de émbolos, y algunos sistemas de circulación y equipos auxiliares bombas de agua, motores eléctricos de alto desempeño que requieren de un aceite con baja tendencia a la formación de carbón y un alto índice de viscosidad que le permita lubricar con temperaturas elevadas de operación.

### SATISFACE LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES

DIN 51524, p.1 (HL); DIN 51517, p.2 (CL); ANFOR NF E 48-603(HL); CINCINNATI MILACRON P-38(HL-32), P-55(HL-46), P-54 (HL-68),P-57(HL-150),P-62(FC-10),DIN 51515,p.1(L-TD),p.2(L-TG);SIEMENS TLV 9013 04;BS 489;GEK 32568 A/C;MIL-L-17672 D,CEGB 207001;BROWN BOVERI HTGD 90117;ALSTOM HTGD 90 117 V0001 S; U.S. STEEL 120; WESTINGHOUSE ELECTRIC CORP. TURBINE OIL SPEC.

# LUBRAL TURBINAS ALTO DESEMPEÑO ISO VG 68

## ACEITE PARA TURBINAS

### CARACTERÍSTICAS

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado de Viscosidad ISO		68
Color	ASTM D1500	1.5
Apariencia	Visual	Brillante
Densidad @20°C, g/ml	ASTM D1298	0.87
Viscosidad Cinemática @40°C, cSt	ASTM D445	68
Viscosidad Cinemática @100°C, cSt	ASTM D445	8.75
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	100
Temperatura de Inflamación COC, °C	ASTM D92	222
Demulsibilidad aceite-agua-emulsión ml en 30 minutos	ASTM D1401	40-40-0
Resistencia a la formación de Herrumbre	ASTM D665	Pasa
Espumación ml/min, máx.	ASTM D892	
Secuencia I		20/0
Secuencia II		50/0
Secuencia III		20/0

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en [venta@lubral.com](mailto:venta@lubral.com)