

LUBRAL WORM GEAR 150

ACEITE PARA ENGRANES

DESCRIPCIÓN

Lubricante de extrema presión para engranajes tipo tornillo formulado con aceites minerales y aditivado con alta tecnología que le confiere alto desempeño contra la oxidación y la corrosión, además garantiza la formación de película metal - metal, protegiendo la vida de los engranajes.

Presenta alta resistencia a corte mecánico, aún en sistemas con alta carga sin pérdida en la viscosidad.

BENEFICIOS

- Excelente propiedad antidesgaste
- No ataca metales amarillos
- Resistencia a la formación de espuma
- Resistente a la oxidación

APLICACIONES

Por los aditivos que se utilizan es recomendable su uso en metales ferrosos y no ferrosos. Útil en aplicaciones de remoción y formado de metales

CARACTERÍSTICAS

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado de viscosidad ISO		150
Apariencia	Visual	Brillante
Color	ASTM D1500	3
Densidad @15°C, g/ml	ASTM D1298	0.88
Viscosidad Cinemática @100°C, cSt	ASTM D445	15
Viscosidad Cinemática @40°C, cSt	ASTM D445	150
Índice de viscosidad	ASTM D2270	95
Temperatura de Inflamación, °C	ASTM D92	220
Resistencia a la formación de herrumbre	ASTM D665	Pasa
Temperatura mínima de fluidez, °C	ASTM D97	-6
Corrosión en lámina de cobre	ASTM D130	1a
Espumación, ml/min, máx.		
Secuencia I	ASTM D892	20/0
Secuencia II	D892	50/0
Secuencia III	D892	20/0

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@lubral.com