

LUBRAL ENGRANES EP MICROPITTING ISO VG 68

LUBRICANTE DE EXTREMA PRESION PARA ENGRANES INDUSTRIALES

DESCRIPCIÓN

Lubricante de extrema presión de alto desempeño para ser usado en una gran variedad de engranes industriales, tanto en cojinetes simples como en cojinetes antifricción que forman parte de transmisiones cerradas operando bajo condiciones de servicio severo. Contienen aditivos que les imparten características antifricción y extrema presión (EP), elevada estabilidad a la oxidación, protección contra la corrosión diseñados especialmente para evitar el “micropitting”.

BENEFICIOS

- Alta capacidad para soportar cargas.
- Bajos costos de mantenimiento
- Alta estabilidad térmica y a la oxidación que inhiben la formación de lodos y depósitos aún a altas temperaturas de operación del aceite.
- Características antifriccionantes que reducen las pérdidas por fricción y por lo tanto, el desgaste de los componentes lubricados.
- Alta resistencia al “micropitting” aumentando el tiempo de vida de los componentes del equipo.
- Alto índice de viscosidad que le dan un rendimiento óptimo en un amplio rango de temperatura.
- Características antiespumantes que controlan la formación de espuma.
- Características demulsificantes que permiten la rápida separación del agua y del aceite en poco tiempo.
- Protección contra la herrumbre y corrosión.

- Alta adhesividad aún en presencia de agua.

APLICACIÓN

Aceite formulado para ser aplicado en todo tipo de transmisiones de engranajes cerrados con sistemas de lubricación a circulación o salpique y en reductores de velocidad con engranes rectos, cónicos, helicoidales; reductores de velocidad de bandas transportadoras, molinos de laminación, cribas, etc. Especialmente diseñado para abordar las condiciones severas relacionadas con la operación de turbinas eólicas donde el “micropitting” es una preocupación.

CUBRE LOS REQUERIMIENTOS

- AGMA 9005-E02
- U.S. Steel 224
- Cincinnati EP Gear Oils
- DIN 51517 Part 3
- David Brown S1.53.101
- ISO 12925-1 CKC/CKD

LUBRAL ENGRANES EP MICROPITTING ISO VG 68

LUBRICANTE DE EXTREMA PRESION PARA ENGRANES INDUSTRIALES

CARACTERÍSTICAS

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado ISO		68
Viscosidad Cinemática a 40°C	ASTM D445	68
Viscosidad Cinemática a 100°C	ASTM D445	8.7
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	99
Temperatura de Inflamación COC, °C	ASTM D92	220
Temperatura Punto de Fluidez °C	ASTM D97	-27
Resistencia a la formación de Herrumbre	ASTM D665	Pasa
Espumación ml/min, máx.	ASTM D892	
Secuencia I		20/0
Secuencia II		50/0
Secuencia III		20/0
Corrosión en Lámina de Cobre 3 hrs a 100, °C	ASTM D130	1b
Color	ASTM D1500	4.0
Apariencia	Visual	Brillante

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@lubral.com