LUBRAL CUTTING 10NF

ACEITE DE CORTE DIRECTO

DESCRIPCIÓN

Aceite de corte para materiales no ferrosos (del tipo no manchante), en condiciones severas de trabajo, y materiales ferrosos de alta y muy alta dureza.

BENEFICIOS

- Aumenta la vida de las herramientas de corte, taladrado, roscado, etc.
- Excelentes propiedades de lubricación y de Extrema Presión.
- Baja producción de humos.
- Estabilidad térmica.
- No mancha.

APLICACIONES

- Corte de aceros inoxidables.
- Aleaciones duras de taladrado y torneado profunda.
- Principalmente se usa cuando deseamos un terminado fino sin manchado en la pieza.
- Corte de cobre, latón, bronce, aluminio, magnesio y sus aleaciones.
- Aceros de no muy alta dureza y en los de alta dureza a velocidades bajas de la herramienta.

CARACTERÍSTICAS

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Color	ASTM D-1500	1.5
Apariencia	Visual	Brillante
Densidad @20°C, g/ml	ASTM D-1298	0.88
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt	ASTM D-445	22
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt	ASTM D-445	4.4
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	109
Temperatura de Inflamación COC, °C	ASTM D-92	180
Temperatura de Fluidez, °C	ASTM D-97	-15
Resistencia a la formación de Herrumbre	ASTM D-665	Pasa
Espumación ml/min, máx.	ASTM D-892	
Secuencia I		20/0
Secuencia II		50/0
Secuencia III		20/0
Desgaste 4 bolas	ASTM D-4172	0.61

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en venta@lubral.com