

## LUBRAL LI EP 2

### GRASA DE JABÓN DE LITIO

#### DESCRIPCIÓN

Grasa lubricante elaborada a base de hidroxistearato de litio, aceites básicos minerales y aditivos antioxidantes y antiherrumbrantes que le confieren características especiales para su desempeño como grasa multipropósito en diversas aplicaciones automotrices e industriales.

#### BENEFICIOS

- Resistencia a la oxidación y corrosión.
- Buena bombeabilidad.
- Excelente estabilidad mecánica.
- Buena resistencia al lavado por agua.

#### APLICACIONES

Lubricación de baleros, componentes del chasis de automóviles y rodamientos automotrices, agrícolas e

industriales, bombas de agua, juntas universales, puntos de chasis de camiones de pasajeros, autobuses, tractores, equipo móvil de construcción y en general en donde se requiera de una grasa base litio con características de resistencia a la oxidación y corrosión.

Por su capacidad de grasa multipropósito EP, con frecuencia elimina la necesidad de otras grasas, evitando los daños por mezclado de grasas de diferentes tipos de jabón.

Cumple con especificaciones:

- NLGI GB, GA, LB, LA
- ASTM D4950
- SAE J310
- DIN 51825
- ISO 6743-9
- SAE J2695

#### CARACTERÍSTICAS

PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado NLGI	ASTM D217	2
Espesante	ASTM D128	Litio
Concentración de espesante		9.0
Alcalinidad libre		0.01
Color	Visual	Gris Oscuro
Textura	Visual	Mantequilloso
Penetración trabajada @ 60 golpes 1/10 mm 25°C	ASTM D217	280
Penetración trabajada @ 100,000 golpes 1/10 mm 25°C	ASTM D217	280 +/- 20
Estabilidad mecánica, % pérdida	ASTM D217	5 max
Punto de goteo, °C	ASTM D2265	195
Lavado por agua @ 80 °C, % pérdida	ASTM D1264	10 max
Grado ISO		220
Viscosidad del aceite base @ 40°C, cSt	ASTM D445	220
Viscosidad del aceite base @ 100°C, cSt	ASTM D445	17
Punto de inflamación aceite base, °C	ASTM D92	265
Punto de escurrimiento aceite base, °C	ASTM D97	-18
Corrosión en lámina de cobre, 24h @100°C	ASTM D4048	1b
Estabilidad a la oxidación, 100h @100°C, psi	ASTM D942	6 max
Prueba de resistencia al herrumbre y la corrosión	ASTM D1743	Pasa
Fuga en balero, g	ASTM D1263	2
Perdida por evaporación, %	ASTM D972	5 max

Timken OK Load, lbs	ASTM D2509	40
4-ball punto de soldadura, Kgf	ASTM D2596	250
4-ball desgaste, mm	ASTM D2266	0.5
Separación de aceite, %	ASTM D1742	6 max
Temperatura de operación mínima recomendada, °C	DIN 51825	-20
Temperatura de operación máxima recomendada, °C	DIN 51825	120
Aditivo EP	% peso	> 1
Aditivos AW y R&O	% peso	> 1

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes equipos de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en [venta@lubral.com](mailto:venta@lubral.com)

Para más información sobre el manejo, almacenamiento y peligrosidad del material consulte su respectiva hoja de seguridad, solicítela a [contacto@lubral.com](mailto:contacto@lubral.com)